

**MORTIER DE
RÉPARATION**
ملاط الإصلاح



MEGA-REPAR®
MR1600

DESCRIPTION

MEGA-REPAR 1600 est un mortier mono composant à résistance mécanique élevée avec un module d'élasticité moyen à retrait compensé, conçu pour la réparation structurelle d'éléments en béton, conforme aux exigences de la norme UNE EN 1504-3 pour les mortiers de classe R4.



**Conforme aux normes
UNE EN 1504-3 - Classe R4**

+213 (0) 5 61 62 98 50
+213 (0) 5 61 62 98 51
+213 (0) 5 61 62 98 52

Ouled El Arbi, Section 02,
Groupe PR206 - Khemis El Khechna
Wilaya de Boumerdès

contact@mega-kim.com

DOMAINE D'APPLICATION

MEGA-REPAR 1600 est indiqué pour les réparations structurelles d'éléments en béton suivants : Piliers, Façades, Hourdis, Balcons et toits, Cadres de fenêtres, poutres, linteaux...

Tous types de structures en béton à profiler. S'applique en intérieur comme en extérieur. S'applique sur parements verticaux et horizontaux.

Mortiers de réparations des ségrégations des éléments structuraux en béton armés

Toute utilisation autre que celles prévues dans la présente fiche technique devra faire l'objet d'une consultation auprès du Département Technique

PROPRIÉTÉS

Thixotropie élevée et facilité d'utilisation. Permet d'obtenir de grandes épaisseurs avec une seule couche. Façonnement facile sans utilisation de coffrages.

Forte adhérence au béton.

Résistances mécaniques élevées.

Module d'élasticité moyen, ce qui permet d'effectuer des réparations avec le moins de mouvements différentiels possibles.

Résistance élevée à la fissuration du fait de sa formulation et de son retrait contrôlé très faible.

Résistance élevée aux intempéries du fait de son faible indice d'absorption d'eau par capillarité et de sa très forte imperméabilité à l'eau.

MEGA-REPAR[®]

MR1600



MODE D'EMPLOI

1. Préparation de la surface.

Le béton doit présenter une surface propre (absence de poussière, graisses, produits de décoffrage, huiles, peinture, etc.) ainsi qu'une résistance en traction d'au moins 1 MPa. Assainir le béton abîmé à l'aide de moyens mécaniques tels que projection de sable ou d'eau sous pression. La rugosité doit rester visible à la fin de cette préparation.

2. Préparation de l'armature.

En cas d'armature oxydée, la désoxyder soit par projection de sable soit à l'aide d'un convertisseur à oxygène.

3. Liaison.

L'utilisation d'un liant dépendra en grande partie de la surface du béton et des conditions de son application.

En cas d'application manuelle ou si la surface du béton est très lisse, il est conseillé d'utiliser un liant afin de garantir une adhérence correcte.

4. Gâchage.

Préparer une bassine avec environ 4,2 l d'eau et ajouter progressivement le contenu du sac MEGA-REPAR 1600.

Gâcher à l'aide d'une perceuse munie d'un agitateur à double disque de type M34 à vitesse faible (400 tr/min) ou avec un mélangeur mécanique pendant au moins 3 minutes jusqu'à obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux.

Laisser reposer 2 à 3 minutes et regâcher brièvement pendant quelques secondes.

5. Application.

MEGA-REPAR 1600 peut être appliqué à la taloche ou par projection mécanique. Appliquer sur le support légèrement humidifié ou bien sur le liant frais.

En cas d'application sans liant, la surface préparée devra être humidifiée 2 heures auparavant ; il faudra vérifier au moment de l'application que celle-ci est humide mais pas mouillée.

Appliquer l'épaisseur requise (5 à 50 mm) à l'aide d'une taloche ou d'une truelle. Si des épaisseurs supérieures sont nécessaires, elles devront être effectuées en plusieurs couches ou en une seule s'il s'agit de béton armé.

6. Séchage.

Au cours des 24 heures suivant l'application, le séchage du mortier est indispensable pour éviter l'apparition de fissures dues à la perte d'eau par évaporation et pour garantir l'acquisition des propriétés souhaitées.

Granulats de taille sélectionnée, ciments spéciaux, polymères et fibres synthétiques.

SUPPORT

Les supports doivent être stables, propres (absence de poussière, peinture, huiles, produits de décoffrage, etc.) et si possible rugueux. Les supports particulièrement absorbants devront être préparés avec un liant époxy. Pour les supports très

abîmés, procéder à un assainissement par projection de sable ou une méthode similaire jusqu'à obtention d'une surface permettant d'assurer un minimum de résistance en traction.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas appliquer en cas de températures extrêmes, inférieures à 5°C ou supérieures à 35°C. Ne pas ajouter d'eau au produit une fois que celui-ci a perdu son ouvrabilité.

Ne pas ajouter de sable, de ciments ou tout autre matériel pouvant altérer les propriétés du produit.

RENDEMENT

La consommation est d'environ 19 kg de mortier mélangé par m² et par cm d'épaisseur.

Il s'agit d'une estimation de la consommation et la consommation réelle devra être déterminée pour chaque travail en fonction d'essais représentatifs effectués sur place.

PRÉSENTATION : Sacs de 25 kg - COULEUR : Gris.

STOCKAGE

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé hermétiquement dans un lieu sec et à l'abri de la lumière du soleil et de l'humidité. De cette façon MEGA-REPAR 1600 peut être conservé jusqu'à 12 mois à compter de sa date de fabrication.

MANIPULATION

Au cours de l'utilisation de ce produit, prendre les mesures habituelles de manipulation des produits à base de ciment : ne pas manger, boire ou fumer durant le travail, protéger la peau et, en cas de contact, laver avec de l'eau.

L'élimination du produit et de son emballage doit être effectuée dans le respect de la législation en vigueur et incombe au possesseur final du produit.

DÉNOMINATION ET CLASSIFICATION

Mortier de réparation de béton structural classe R4 conforme à la norme UNE EN 1503-3.

Spécification techniques :

Granulométrie : 0-1,6 mm.

Eau de gachage : 15-17%

Épaisseur applicable : 0,5-5 cm.

Délai d'emploi : < 30min.

- Absorption capillaire (kg/m²h^{0,5}) : ≤ 0,5
- Adhérence en traction directe (N/mm²) : = 2,06
- Compatibilité thermique avec cycles gel-dégel (N/mm²) : ≥ 1,5
- Résistance à la carbonatation : perméable Rétraction linéaire (28 jours) (mm/m) : ≤ 0,20
- Résistance en compression (N/mm²) :
- Après 7 jours (N/mm²) : = 36,74
- Après 28 jours (N/mm²) : = 50,31