

MORTIER MONO COUCHE

ملاط أحادي الطبقة

MEGA-KIM®
QUALITY FIRST



MEGA-FLEX® MC1500



CERTIFIÉ
CNERIB

+213 (0) 5 61 62 98 50
+213 (0) 5 61 62 98 51
+213 (0) 5 61 62 98 52

Ouled El Arbi, Section 02,
Groupe PR206 - Khemis El Khechna
Wilaya de Boumerdès

contact@mega-kim.com

DESCRIPTION

MEGA-FLEX est un mortier monocouche pour la décoration et imperméabilisation des façades. Application manuelle ou mécanique d'usage courant (GP) ou coloré (CR).

COMPOSITION

Produit à base de ciment de haute résistance, charge minérale, adjuvant spéciaux, pigments et résine synthétiques.

PREPARATION DES SUPPORTS

- Dépoussiérer, propre et sains.
- Eliminer toutes les traces de peinture ...
- Sur les vieux supports dégradés il est recommandé d'éliminer au préalable toutes les parties friables et nettoyer la surface.

MEGA-KIM®

www.mega-kim.com

MEGA-FLEX[®]

MC1500



MODE D'EMPLOI

1. Application mécanique :

Etablir selon la machine choisie (épaisseur et longueur de manche) et selon les conditions climatiques externes, la projection optimale eau /mortier. Commencer par 20 % et modifier les doses progressivement jusqu'à obtention d'une consistance adéquate.

2. Application manuelle :

- Ajouter de l'eau et mélanger manuellement jusqu'à obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux.
- Laisser reposer l'enduit 5 min et malaxer à nouveau.
- Etendre le produit malaxé sur le support à l'aide d'une lisseuse.
- La pâte est étendue avec une épaisseur d'entre 12 à 15 mm, après marquage sur l'ouvrage des débits au moyen de languettes en PVC.
- Il est recommandé d'appliquer une première couche de 2 à 3 mm bien compacte pour sceller le support, en étendant par la suite le reste du matériau.

• Finition grattée :

Gratter le MEGA-FLEX à l'aide du Gratton lorsqu'il est sec à point. Brosser l'enduit après le grattage à l'aide d'un balai à poil doux pour éliminer la poussière résiduelle du grattage. Le temps de grattage peut varier selon le support et les conditions atmosphériques ; en temps de grande chaleur ou de vent, humidifier le support avant l'application et 24 heures après son application, ce procédé permet de relancer le processus de durcissement de l'enduit, les fissures et la friabilité due à la chaleur ou au vent qui accélère la déshydratation de l'enduit.

• Finition mouchetée écrasée :

Appliquer une couche de 10 mm d'épaisseur et passer la règle pour régler la planéité. Projeter une 2^{ème} couche en mode goutté et en processus de prise écrasé avec une lisseuse en plastique

PRECAUTION D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- L'emploi et la mise en œuvre du MEGA-FLEX relèvent des dispositions du DTU 26.1 et de la Présente fiche technique.
- En présence de lots de fabrication de dates différentes, il est nécessaire de mixer les lots pour éviter les éventuels nuançâtes.
- Avant application, humidifier les supports.
- Ne pas appliquer sur support gelés et en cas de risque de gel.

- Température minimales d'application : +5°C pour les teintes claires.
- Au-delà de +30°C, prendre des dispositions particulière (protection, humidification...).
- Les finitions talochées et lissée truelle peuvent présenter des variations d'aspect et entrainer un faïençage de surface de l'enduit sans conséquence sur sa durabilité.
- Porter des équipements de protection individuelle : gants, vêtements adaptés et lunettes de protection.

DOSAGE EN EAU

4,5 à 4,8 litres par sac de 25 kg.

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg.
- Palettes de 64 sacs (1,6 t).

CONSERVATION

12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert,
Et stocké à l'abri de l'humidité.

CONSOMMATION

- 1,6 – 2 kg/m² par mm d'épaisseur.
- Gratté : 16 mm
- Mouchetée écrasée : 14 mm
- Taloché : 12 mm

DONNEES TECHNIQUES

Aspect : blanc ou couleur

Réaction au feu : M0

Durée d'utilisation après gâchage : 1,5(h)

Résistance a la flexion : 2, 73(N/mm²)

Résistance a la compression : ≤ 10 (N/mm²).

Rendement approximatif en sec : 16 (kg/m², cm).

Adhérence : ≤ 0,3 (N /mm²)

Forme de rupture : A (FP) (UNE-EN 1015-12)

Conductivité thermique : 0,89(2) 10, dry (P=90%) (5W/M-K)

Absorption d'eau (3) kg/m²-min 0,5 : ≤ 0,2

Coefficient de diffusion de vapeur d'eau (μ)
UNE-EN 1015-19 : μ≤1